

Требования к качеству продукции:

Ящик из гофрированного картона.

1. Описание		
Описание	Ящик из гофрированного картона для упаковывания пищевой продукции, складной с четырехклапанным дном и крышкой с наружными клапанами с перфорацией или без перфорации.	
Форма	В соответствии с утвержденной технологической картой.	
Внутренние размеры	В соответствии с утвержденной технологической картой	
Печать	В соответствии с утвержденной технологической картой	
2. Состав		
Картон для плоских слоев гофрированного картона, бумага для гофрирования, клей крахмальным, ПВА		
3. Происхождение		
Россия		
4. Внешний вид и качество		
<p>Определение контролируемых показателей по ГОСТ 9142 или НД производителя</p> <p>Цвет - Цвет естественного волокна, белого цвета или любого другого цвета.</p> <p>Поверхность картона ящика - Чистая, ровная, без видимых складок, морщин и перегибов.</p> <p>Запах - Без запаха, влияющего на качество упаковываемой продукции.</p>		
5. Область применения:		
Для упаковывания, транспортировки и хранения пищевой продукции		
6. Технические характеристики		
НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ (ед. изм.)	НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ (ед. изм.)	НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ (ед. изм.)
Марка картона	T- 23	ГОСТ 36 626 - 2014
Абсолютное сопротивление продавливанию, Мпа (кгс/см ²), не менее	1,3 (13,0)	ГОСТ 13525.8
Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	5,4	ГОСТ 20683
Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2	ГОСТ 22981
Профиль	В, С	ГОСТ Р 52901

Влажность картона, %	6,0-12,0	ГОСТ ISO 287
Допустимые отклонения от внутренних размеров, мм	±3	ГОСТ 9142, ГОСТ 34033
Зазор в стыке наружных клапанов при сборке ящиков, не более, мм	5	ГОСТ 9142, ГОСТ 34033
Смещение высечки клапанов по высоте ящиков, не более, мм	5	ГОСТ 9142
Клеевое соединение по соединительному шву	Должно быть прочными обеспечивать невозможность разделения склеенных поверхностей без их разрушения	ГОСТ 9142 п 4.1.23
Затекание клея на лицевую и внутреннюю поверхности ящиков, отсутствие клея в местах склейки, предусмотренное чертежами	Не допускается	ГОСТ 9142 п 4.1.24
Выдерживает 10 двойных перегибов клапана на 180° по линии сгиба без образования трещин картона с внутренней стороны ящика без обнажения гофрированного слоя длиной более, мм	25	ГОСТ 9142
Ширина просечки, мм	4-8	ГОСТ 9142
Зазор по клеевому клапану, мм	4-12	ГОСТ 9142
При складывании и склеивании ящиков в местах склейки поверхностей выступ кромки одной поверхности относительно другой не должен превышать, мм	3	ГОСТ 9142
Нанесение линий сгиба ящиков рилёвкой	Взаимно перпендикулярно, равномерно, чётко, по всей длине	ГОСТ 9142
Смазывание печати, нечёткость, трудно читаемость, загрязнения или пятна от печатной краски, отслоение краски	не допускаются	ГОСТ 9142
Задиры, не склеенные участки на внутреннем плоском слое картона общей площадью более 50 см ² /м ²	не допускаются	ГОСТ 9142
Разрывы, разрезы, расслоение кромок клапана на глубину более 10 мм от края	не допускаются	ГОСТ 9142

кромки		
Складки и морщины длиной более 50мм на наружном плоском слое гофрированного картона	не допускаются	ГОСТ 9142
Количество ударов при свободном падении без разрушения с высоты 1000 мм, не менее	5	ГОСТ 18425
Масса груза, которую должны выдержать гофрокороба при определении сопротивления сжатию при штабелировании, кг	100	ГОСТ 9142, ГОСТ ISO 2234-2014
7. САНИТАРНО - ГИГИЕНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ БЕЗОПАСНОСТИ * в соответствии с требованиями технического регламента Таможенного союза ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки» (ПДК с.с., мг/м3 в атм. воздухе)		
КОНТРОЛИРУЕМЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ		Не более
КОНТРОЛИРУЕМЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ		Не более
Этилацетат, ПДК, мг/м3		0,100
Бутилацетат, ПДК, мг/м3		0,100
Ацетальдегид, ПДК, мг/м3		0,010
Формальдегид, ПДК, мг/м3		0,003
Ацетон, ПДК, мг/м3		0,35
Спирты, ПДК, мг/м3		Не более
Метиловый		0,500
Изопропиловый		0,600
Бутиловый		0,100
Изобутиловый		0,100
Бензол, ПДК, мг/м3		0,100
Толуол, ПДК, мг/м3		0,600
8. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ в соответствии с требованиями технического регламента Таможенного союза ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки»		
Количество в пачке, шт. – в соответствии с утвержденной технологической картой; Количество пачек в ряду – в соответствии с утвержденной технологической картой; Количество рядов на поддоне – в соответствии с утвержденной технологической картой. Дополнительная упаковка – упаковка в несколько слоев стрейч - пленкой (п/э пленкой)		

9. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ в соответствии с требованиями технического регламента Таможенного союза ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки»

Маркировка в соответствии с ТР ТС 005/2011 должна содержать: 9.1 Маркировка должна содержать: - товарный знак и/или наименование предприятия-изготовителя; - обозначение стандарта или другого нормативного документа, в соответствии с которым изготовлен ящик; - знак о возможности утилизации «Петлю Мебиуса» с указанием материала, из которого изготовлены ящики, в виде цифрового кода и/или аббревиатуры в соответствии с техническим регламентом; - символ «Для пищевой продукции». - дата изготовления, номер партии (смены) 9.2 На каждой грузовой единице и в товаросопроводительной документации указывают: - наименование и назначение ящика; - наименование страны изготовителя; - наименование предприятия изготовителя, его юридический адрес и контактные телефоны; - фамилию уполномоченного изготовителем лица, импортёра (при наличии). Его юридический адрес и контактные телефоны; - товарный знак (при наличии); - тип, исполнение, размеры ящика; - дату изготовления (месяц, год); - обозначение стандарта или другого нормативного документа, в соответствии с которым изготовлен ящик; - знак о возможности утилизации «Петлю Мебиуса» с указанием материала, из которого изготовлены ящики, в виде цифрового кода и/или аббревиатуры в соответствии с техническим регламентом; - символ «Для пищевой продукции». 9.3 Знак обращения на рынке проставляют в товаросопроводительной документации.

10. СРОК ХРАНЕНИЯ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Изделия хранят в крытых сухих складских помещениях в упаковке изготовителя при температуре от -14 °С до + 40°С и относительной влажности 25-70%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных и нагревательных приборов, в условиях, исключающих воздействие агрессивных сред (кислотной, щелочной и др.), а также легковоспламеняющихся и горючих жидкостей. Изделия должны быть защищены от прямого воздействия солнечного света. Срок хранения по ГОСТ не более 12 месяцев, по ТУ не более 3 месяцев. Остаточный срок годности товара на момент поставки не менее 85% от общего срока годности

11. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВКЕ в соответствии с требованиями технического регламента Таможенного союза ТР ТС 021/2011 «О безопасности пищевой продукции» ст.17

Транспортируют упаковку в чистых, сухих, без постороннего запаха, не зараженных вредителями транспортных средствах в соответствии с условиями хранения, указанными изготовителем и правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида, утвержденными в установленном порядке.

12. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И СОПРОВОДИТЕЛЬНЫЕ ДОКУМЕНТЫ.

Правила приемки и методы отбора в соответствии с ГОСТ 9142. Визуальный контроль с проверкой соответствующих сопроводительных документов. При каждой поставке производится визуальный осмотр на наличие внешних дефектов (качество упаковки, целостность материалов, соответствие маркировки). Проверяется состояние транспорта. Каждая партия должна сопровождаться сопроводительными документами: - товаротранспортная накладная; - паспорт качества; - декларация о соответствии ЕАЭС при первой поставке и после обновления.

13. НОРМАТИВНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.

ТР ТС 021/2011 «О безопасности пищевой продукции»;
ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки»;
ГОСТ Р 52901 «Картон, гофрированный для упаковки продукции. Технические условия»;
ГОСТ ISO 287 «Бумага и картон. Определение влажности продукции в партии. Метод высушивания в сушильном шкафу»;
ГОСТ 9142 «Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия»;
ГОСТ 34033 «Упаковка из картона и комбинированных материалов для пищевой продукции. Технические условия»;
ГОСТ 22981 «Картон гофрированный. Метод определения сопротивления расслаиванию»;
ГОСТ 20683 «Картон тарный. Метод определения сопротивления торцевому сжатию (метод не парафинированного торца)»;
ГОСТ 18425 «Тара транспортная наполненная. Метод испытания на удар при свободном падении»;
ГОСТ 13525.8 «Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Метод определения сопротивления продавливанию».

14. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ.

1. Протоколы испытаний по санитарно-гигиеническим показателям безопасности (п.7 настоящей спецификации) при получении новой декларации и по запросу.
2. Согласованный состав сырья указывается в ценовой спецификации.
3. Технологическая карта, штамп – на каждый вид г/ящика согласовывается с заказчиком.
4. Любые отклонения от спецификации должны быть согласованы между Покупателем и Поставщиком.

	Должность	Ф.И.О.	Дата	Подпись
«Утверждаю»	Генеральный директор	Гончаров С.А.		