

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Упаковка гибкая из многослойных полимерных и комбинированных материалов с печатью и без печати

1. ОПИСАНИЕ		
Упаковка гибкая из многослойных полимерных и комбинированных материалов изготавливается методом склейки различных полимерных плёнок, а также комбинации материалов, разных по типу и структуре, с возможностью нанесения матирующего лакового покрытия с наружной стороны упаковки, а также рамки клея холодной сварки.		
2. СОСТАВ		
PP/PP – полипропиленовая пленка/ полипропиленовая пленка; PP/LDPE – полипропиленовая пленка/ полиэтиленовая пленка; PET/PP – полиэтилентерефталатная пленка/ полипропиленовая пленка; PA/PP - бумага/ полипропиленовая пленка; PP/PP/PP – полипропиленовая пленка/ полипропиленовая пленка/ полипропиленовая пленка; <i>Допускается использование других материалов, а также иное количество слоев.</i>		
3. ПРОИСХОЖДЕНИЕ		
Россия		
4. ВНЕШНИЙ ВИД И КАЧЕСТВО		
<i>Контроль проводят визуально путем осмотра со всех сторон в соответствии с требованиями заказчика</i>		
Структура и цвет композитных материалов	В зависимости от требований (прозрачная, металлизированная, белая).	
Внешний вид	Ровная, гладкая, без складок и морщин с ровно обрезанными краями полотна. Допускаются блестящие точки (разрыв наружного слоя матирующего лакового покрытия) диаметром до 1 мм в количестве не более 20 шт на 1 м ² .	
Запах	Без запаха, влияющего на качество упаковываемой продукции.	
5. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ		
Для упаковывания пищевой продукции, а также непивцевой продукции		
6. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ (ед. изм.)	НОРМА / ДОПУСК	МЕТОД КОНТРОЛЯ
Качество намотки	Намотка в рулоне равномерная, плотная (не рыхлая). Допускаются незначительные поперечные складки на материале у картонной гильзы. Не допускается наличие вмятин, надрывов по торцу рулона.	Определяют визуально путем осмотра со всех сторон
Направление намотки	В соответствии с техническим заданием	Определяют визуально
Количество склеек в рулоне	Не более 2-х, стыковка производится липкой лентой с сохранением размера этикетки. Места склейки отмечены цветными закладками по торцу рулона	Определяют визуально путем осмотра торцевой части рулона

Смещение слоев пленки по торцу рулона, мм	± 1 Относительно общей горизонтальной линии торца	Измерение проводят металлической линейкой с ценой деления 1 мм
Ширина материала, мм	$(20-1200) \pm 1$ (в соответствии с техническим заданием)	Измерение проводят металлической линейкой с ценой деления 1 мм
Наружный диаметр рулона, мм	В соответствии с техническим заданием	Измерение проводят металлической линейкой с ценой деления 1 мм
Внутренний диаметр втулки, мм	76 ± 1	Измерение проводят металлической линейкой с ценой деления 1 мм
Допуск к конечной толщине материала	$\pm 10\%$	ГОСТ 17035, (метод А)
Качество печати	В соответствии с оригинал-макетом, цветопробой, контрольным образцом, утвержденными в установленном порядке. Допускается не совмещение красок без искажения рисунка и текста. Допускается незначительное отклонение по цветовому тону в процессе изготовления тиража	Определяют визуально
Герметичность	Сварные швы должны быть герметичными	ГОСТ 32736-2014, п. 8.5.1 (способ А)
Окисленность внутреннего слоя*	Поверхность внутреннего слоя не должна быть окислена	ГОСТ 32736-2014, п. 8.9 *
Стойкость к воздействию упаковываемой продукции*	Внутренняя поверхность заготовок должна быть стойкой к воздействию упаковываемой продукции	Методики по ТР ТС 005/2011*
Сопротивление расслаиванию между полимерными пленками, Н/м	Не менее 100	ГОСТ Р 52145-2003 (приложение В)
Степень расслаивания упаковки гибкой, содержащей бумагу	А и В	ТУ 22.21.42-001-14404190-2018 (п.5.9) ¹ ГОСТ Р 52145-2003 (приложение Г) ²
Матирующее лаковое покрытие	Должно соответствовать утвержденной схеме нанесения	Измерение проводят металлической линейкой с ценой деления 1 мм
Рамка клея холодной сварки	Должно соответствовать утвержденной схеме нанесения	Измерение проводят металлической линейкой с ценой деления 1 мм
Считываемость штрих-кода	Штрих-код должен считываться верно	Проверка сканером

*- определяются в сторонней аккредитованной лаборатории по необходимости

7. САНИТАРНО-ГИГИЕНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ БЕЗОПАСНОСТИ *
в соответствии с требованиями технического регламента Таможенного союза ТР ТС 005/2011
«О безопасности упаковки» (ПДК с.с., мг/м³ в атм. воздухе, ДКМ (мг/л))

КОНТРОЛИРУЕМЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ	Не более ПДК с.с., мг/м ³ в атм. воздухе	Не более ДКМ (мг/л)
Формальдегид	0,003	0,100
Ацетальдегид	0,010	-
Этилацетат	0,100	0,100
Гексан	-	0,100
Гептан	-	0,100
Гептен	0,065	-
Гексен	0,085	-
Ацетон	0,350	0,100
Спирты, не более		
Метиловый	0,500	0,200
Пропиловый	0,300	0,100
Изопропиловый	0,600	0,100
Бутиловый	0,100	0,500
Изобутиловый	0,100	0,500
Изменение кислотного числа, мгКОН/г	Не более 0,1	

*- определяются в сторонней аккредитованной лаборатории по необходимости

8. ОРГАНОЛЕПТИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ БЕЗОПАСНОСТИ *
в соответствии с требованиями технического регламента Таможенного союза ТР ТС 005/2011
«О безопасности упаковки», приложение 1-1

Органолептические показатели образца упаковки	
Запах образца (баллы)	Не более 1
Органолептические показатели водных вытяжек при испытании упаковки с влажностью более 15%, предназначенной для контакта с пищевыми продуктами, включая детское питание	
Запах (баллы)	Не более 1
Привкус	Не допускается
Муть	Не допускается
Осадок	Не допускается
Окрашивание	Не допускается
Органолептические показатели воздушной вытяжки при испытании упаковки с влажностью до 15%, предназначенной для контакта с пищевыми продуктами, включая детское питание	
Запах сорбента (баллы)	Не допускается
Вкус сорбента	Не допускается
Цвет сорбента	Не допускается

*- определяются в сторонней аккредитованной лаборатории по необходимости

9. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

Рулоны упаковки гибкой упакованы в потребительскую упаковку, а именно, каждый рулон упаковывают в 2-3 слоя полимерной плёнки, бумаги или других материалов, удовлетворяющих требованиям ТР ТС 005/2011. Потребительская упаковка должна полностью закрывать торец рулона, и его концы должны быть заправлены внутрь втулки, во избежание попадания на продукцию пыли и других посторонних предметов. Упакованные рулоны устанавливают вертикально или горизонтально на поддоны. Готовое транспортное место оборачивают в несколько слоев стрейч-пленки для защиты упаковки гибкой от повреждений, пыли и посторонних предметов при транспортировании и хранении. По согласованию с потребителем допускаются другие виды потребительской упаковки, обеспечивающие сохранность качества и количества пленки в рулонах при транспортировании и хранении.

10. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ в соответствии с требованиями технического регламента Таможенного союза ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки»

Маркировка должна содержать цифровой код и (или) буквенное обозначение (аббревиатуру) материала, из которого изготавливается упаковка гибкая (приложение 3 ТР ТС 005/2011), а также иметь знакобращения на рынке на территории Таможенного союза.

10.1. Информация о упаковке гибкой должна содержать:

- наименование предприятия – изготовителя, его адрес и (или) товарный знак (при его наличии);
- наименование продукции согласно НТД изготовителя;
- обозначение документа, в соответствии с которым изготовлен материал;
- номер партии продукции;
- условное обозначение упаковочного материала;
- наименование заказчика;
- даты изготовления продукции;
- номер рулона;
- массы нетто/брутто рулона;
- ФИО упаковщика/технолога;
- сведений о сертификации/декларирования/Петля Мебиуса;
- условия транспортировки и хранения и акклиматизации относительно времени года;
- гарантийный срок хранения

10.2. На ярлыках должна быть нанесена транспортная маркировка - по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционных знаков «Пищевая», «Беречь от влаги», «Беречь от солнечных лучей»

11. СРОК ХРАНЕНИЯ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Упаковка гибкая должна храниться в крытых складских помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей в горизонтальном или вертикальном положении при температуре не более 30°C и относительной влажности воздуха не более 80% на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов, при отсутствии в помещении кислотной, щелочной и других агрессивных сред.

Освобожденные от потребительской упаковки рулоны, но не используемые предприятием-потребителем в производстве, должны быть защищены от попадания на них пыли и должны располагаться на поддоне.

Гарантийный срок хранения заготовок - 12 месяцев со дня выдачи документа о качестве при соблюдении условий хранения.

Условия акклиматизации:

- зимой – не менее 2 суток на складе при температуре не более 30⁰ С и ОВВ не более 80%.
- летом, осенью и весной – не менее 1 суток на складе при температуре не более 30⁰ С и ОВВ не более 80%.

12. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВКЕ в соответствии с требованиями технических регламентов Таможенного союза ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки» ст.5, п.п.1, ТР ТС 021/2011 «О безопасности пищевой продукции» ст.17

Упаковку гибкую следует транспортировать в чистых, сухих, без постороннего запаха, не зараженных вредителями транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта. При транспортировании, погрузке, выгрузке и хранении заготовки должны быть защищены от ударов и других механических воздействий и загрязнения транспортной упаковкой. Паллеты с упакованной продукцией перевозят установленными в один ряд. При перевозке упаковки гибкой транспортом потребителя за качество и сохранность отвечает потребитель.

13. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И СОПРОВОДИТЕЛЬНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Упаковку гибкую принимают партиями. Контроль качества проводится путём проведения приемосдаточных испытаний. Для проведения испытаний от партии отбирают случайным образом 3% рулонов, но не менее 3. При отборе образцов от рулона предварительно удаляют 3-4 верхних витка, отрезают участок полотна длиной не менее 1 м и шириной, соответствующей ширине материала. Приемосдаточным испытаниям подвергают каждую партию на соответствие параметрам, указанным в п. 4 и п. 6 настоящей спецификации.

Также проводится визуальный контроль с проверкой соответствующих сопроводительных документов. При каждой поставке производится визуальный осмотр на наличие внешних дефектов (целостность материалов, соответствие маркировки). Каждая партия должна сопровождаться сопроводительными документами:

- товаротранспортная накладная;
- паспорт качества;
- декларация о соответствии ЕАЭС при первой поставке и после обновления.

14. ПОДГОТОВКА ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ

Перед использованием упаковка гибкая должна пройти акклиматизацию:

- зимой – не менее 2 суток на складе при температуре не более 30⁰ С и ОВВ не более 80%.
- летом, осенью и весной – не менее 1 суток на складе при температуре не более 30⁰ С и ОВВ не более 80%. Применение упаковки гибкой осуществляется строго в соответствии с назначением, отраженным в п. 5 настоящей спецификации;

15. НОРМАТИВНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки»;
ТР ТС 021/2011 «О безопасности пищевой продукции»;
ГОСТ 17035-1986 «Пластмассы. Методы определения толщины пленок и листов»;
ГОСТ 32736-2014 «Упаковка потребительская из комбинированных материалов»;
ГОСТ Р 50962-1996 «Посуда и изделия хозяйственного назначения из пластмасс. Общие технические условия»;
ГОСТ Р 52145-2003 «Материалы, комбинированные на основе алюминиевой фольги. Технические условия»;
ГОСТ 14192-1996 «Маркировка грузов»;
ТУ 22.21.42-001-14404190-2018 «Упаковка гибкая из многослойных полимерных и комбинированных материалов с печатью и без печати».

16. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

1. Протоколы испытаний по санитарно-гигиеническим показателям безопасности (п.7 настоящей спецификации) один раз в год, а также по запросу.
2. Любые отклонения от спецификации должны быть согласованы между Покупателем и Поставщиком.

	Должность	Ф.И.О	Дата	Подпись
«Утверждаю»	Генеральный директор	Гончаров С.А.		